

**Zulassungszertifikat
 für
 Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe**

Hersteller: Impol Alumat d.o.o.
 Partizanska 38
 2310 SLOVENSKA BISTRICA
 SLOVENIEN

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	Kennblatt-Nr.:	61.197.01
Markenbezeichnung:	S P53	Geltungsdauer:	30.11.2009
Normbezeichnung:	S AL 5356A (AlMg5Cr(A)) DIN EN ISO 18273		

Geltungsbereich aufgrund der nach TL 918 490-01 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe:	<u>Mit dem Schutzgas: I DIN EN 439</u> EN AW-Al Mg3, EN AW-Al Mg2Mn0,8, EN AW-Al Mg4,5Mn0,7 DIN EN 573
Schweißverfahren:	131, 141 DIN EN ISO 4063
Schweißpositionen:	PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947
Stromart und Polung:	131: =(+) 141: ~
Durchmesserbereich:	131: 0,8 – 1,6 mm 141: 0,8 – 4,0 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Minden, den 22.11.2006



 (Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)