

Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Impol Alumat d.o.o.
Partizanska 38
2310 SLOVENSKA BISTRICA
SLOVENIEN

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	DB-Zulassungs-Nr.:	61.197.03
Markenbezeichnung:	S P55	Geltungsdauer:	31.01.2013
Normbezeichnung:	S Al 5187 (AlMg4,5MnZr) DIN EN ISO 18273		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe: Mit dem Schutzgas: I DIN EN ISO 14175
EN AW-Al Mg3, EN AW-Al Mg2Mn0,8, EN AW-Al Mg4,5Mn0,7
DIN EN 573

Schweißverfahren: 131, 141 DIN EN ISO 4063

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947

Stromart und Polung: 131: = (+)
141: ~

Durchmesserbereich: 131: 0,8 – 2,4 mm
141: 0,8 – 6,0 mm

Bemerkungen/Schweißbedingungen: ./.

Minden, den 11.01.2010


.....
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)