

## Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

**Hersteller:** Impol Alumat d.o.o.  
Partizanska 38  
2310 SLOVENSKA BISTRICA  
SLOVENIEN

<b>Schweißzusatz:</b>	SG-Drahtelektrode und -Schweißstab	<b>DB-Zulassungs-Nr.:</b>	61.197.02
<b>Markenbezeichnung:</b>	S P54	<b>Geltungsdauer:</b>	31.01.2013
<b>Normbezeichnung:</b>	S Al 5183A ( AlMg4,5Mn0,7(A) ) DIN EN ISO 18273		

### Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

**Werkstoffe:** Mit dem Schutzgas: I DIN EN ISO 14175  
EN AW-Al Mg3, EN AW-Al Mg2Mn0,8, EN AW-Al Mg4,5Mn0,7  
DIN EN 573

**Schweißverfahren:** 131, 141 DIN EN ISO 4063

**Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PD, PE, PF DIN EN ISO 6947

**Stromart und Polung:** 131: = (+)  
141: ~

**Durchmesserbereich:** 131: 0,8 – 1,6 mm  
141: 0,8 – 4,0 mm

**Bemerkungen/Schweißbedingungen:** ./.

Minden, den 11.01.2010

  
.....  
(Dipl.-Ing. Büttemeier - Leiter Zertifizierungsstelle)